

Система дозирования MechaTron[®], серия H – Coni-Flex[®]



- Система объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов
- Дозирующий бункер Coni-Flex[®] с гибкими стенками и внешним встряхиванием
- Быстрый и лёгкий демонтаж для очистки и смены материала
- Встроенная электроника измерения, управления и регулирования
- Высокая точность и стабильность дозирования, лучше чем $\pm 0,5\%$

Применение

Система дозирования MechaTron[®] применяется для непрерывного объёмного и гравиметрического дозирования сыпучих материалов: порошков, гранулята, стружки, хлопьев и волокна.

Применяются в производстве пластмасс и стиральных порошков, строительных материалов и цемента, в химической и пищевой промышленности, в фармацевтике.

Применение

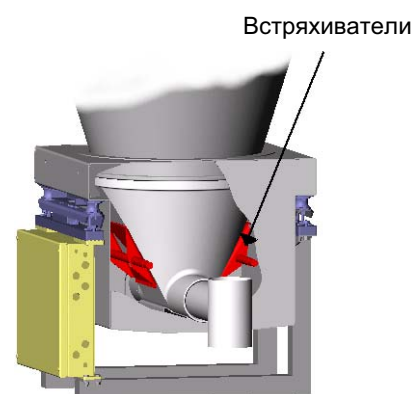
MechaTron[®], тип Coni-Flex[®] состоит из дозирующего бункера с гибкими стенками, внешнего устройства улучшения выгрузки, дозирующего элемента, грузоприёмного бункера и опорной конструкции. При гравиметрическом дозировании дозатор дополняется двумя весовыми модулями.

Бесперебойная подача материала из дозирующего бункера в дозирующий элемент обеспечивается воздействием встряхивателей на гибкую стенку бункера системы Coni-Flex[®]. В качестве дозирующих элементов используются дозирующие спирали и шнеки в одновинтовом исполнении.

В зависимости от требуемой производительности и поставленных задач предлагаются грузоприёмные бункеры различных размеров.

Весовые модули гравиметрического состоят из прецизионных тензометрических датчиков в герметичной оболочке со встроенной защитой от перегрузки, отрыва и кручения.

Электроника обработки данных и регулирования интегрирована в механику, но может быть установлена и отдельно.



Дозатор с внешним устройством улучшения выгрузки и

Принцип работы

Система дозирования MechaTron[®] применяется как объёмный дозатор с регулируемым дозирующим органом или как гравиметрический дозатор по принципу дифференциального дозатора.

У дифференциальных дозаторов действительная производительность определяется уменьшением веса в единицу времени. Регулятор сравнивает действительную производительность с установленной и регулирует дозирующий элемент.



Геометрия бункера с крутыми стенками и внутренней мешалкой обеспечивает бесперебойное дозирование, в том числе и тяжело текучих материалов, с высокой точностью и стабильностью дозирования.



Простой и быстрый демонтаж и сборка соприкасающихся с материалом деталей для смены материала и очистки с обратной нерабочей стороны являются особыми преимуществами системы дозирования MechaTron® и запатентованы.

Технические характеристики

Соприкасающиеся с материалом металлические детали	Специальная сталь 1.4404 (316L), 1.4571
Гибкий бункер Coni-Flex®	Серый винил; белый винил; чёрный токопроводящий полиуретан; полиуретан, устойчивый к окрашиванию
Температура сыпучего материала	Винил от -12°C до +80°C, полиуретан от -30°C до +90°C
Окружающая температура	От -10°C до +50°C
Плотность сыпучего материала	От 0,1 до 2 кг/дм³
Допустимое давление	От -5 до 95 мбар
Рабочее давление	От -0,5 до 20 мбар
Производительность	От 36 до 32.000 дм³/ч
Точность дозирования	± 0,5 % 0,5 %
Стабильность дозирования	± 0,5 % 0,5 %
Приводы	Переменного тока для дозирующих элементов и встряхивателей

Варианты исполнения

Принцип дозирования	Гравиметрический (дифференциальный дозатор) Объёмный
Дозирующие элементы	Дозирующие шнеки, спирали в одновинтовом исполнении, диаметр от 76 до 152 мм
Агитация	Внешние встряхиватели
Дозирующий бункер	Гибкая стенка
Грузоприёмный бункер	Объём 0, 280, 560, 1400 и 2800 дм³

ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА

ул.Васильковская 1, офис 115
03040 Киев

Тел.: +38 (044) 490-26-96

Факс: +38 (044) 490-29-97

e-mail: pua@schenckprocess.com.ua

http://www.schenckprocess.com.ua